

# SWEEPER INDUSTRIALE

Soluzione multifunzionale per la pulizia  
Pulizia efficiente nei magazzini, negli ambienti industriali e negli spazi esterni.



## PRESTAZIONI E CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- PNEUMATICI TUBELESS 20×10.00×10.00".
- GUIDA Certificazione CE "Mother Regulation".

## DATI TECNICI

Motore 4 cilindri	Benzina Kubota
Cilindrata	1537 cm <sup>3</sup>
Potenza	29,8 kW / 40,2 CV
Velocità di rotazione	2600 rpm
Coppia massima	112 Nm a 2200 rpm
Avviamento	Elettrico
<b>Sistema Idraulico</b>	
Trasmissione idrostatica	con pompa a pistoni su 4 motori idraulici e 4 ruote motrici
Sistema idraulico ausiliario	con pompe ad ingranaggi, portata 40 L/min
Capacità serbatoio olio idraulico	3,5 L
Scambiatore di calore acqua/olio	con ventilazione forzata
<b>Dimensioni e Peso</b>	
Peso a vuoto (con cabina ROPS)	1275 kg
Peso totale con attrezzature applicate	1950 kg
Capacità max traino senza freni	250 kg
Capacità max traino con freni ad inerzia	750 kg

## ACCESSORI OPZIONALI

Codice	Descrizione	Note Tecniche
10CAS	Lama da neve	Sostituibile in pochi secondi, senza utilizzo di attrezzi

## SPECIFICHE FUNZIONALI

- VELOCITÀ DI TRASFERIMENTO 25km/h
- SERBATOIO ACQUA 100lt
- TRAMOGGIA 0,7mq lordi
- BOCCA DI ASPIRAZIONE Raggio sterzata 43,7°

## DIMENSIONI

