

## Mobilfer SMG Handling and transport System







## Traslazione, accumulo e distribuzione delle unità di carico

*Moving, storing and distributing loading units*

Ogni giorno all'interno di un magazzino o di una fabbrica devono essere svolte numerose attività logistiche che richiedono un flusso di materiali che devono essere depositati o prelevati da una posizione di stoccaggio, di produzione o di un magazzino per essere poi trasferite a zone di spedizione o di produzione.

Se queste movimentazioni sono ripetitive e richiedono un significativo utilizzo di risorse umane, la soluzione ottimale è quella di utilizzare un sistema di trasporto con un livello di automazione adeguato alle specifiche esigenze operative. Il vantaggio risiede nel fatto che, utilizzando un sistema di trasporto automatizzato, è possibile ottenere un flusso costante di prodotti nel collegare diverse stazioni di lavoro o prelievo, cosa che sarebbe difficilmente realizzabile con i sistemi manuali legati unicamente all'intervento umano. Le soluzioni proposte in questo catalogo sono una esemplificazione parziale di un sistema completo di attrezzature disponibili. Infatti, ogni magazzino dovrà essere studiato con il supporto dei nostri tecnici per proporre una soluzione di flusso ed automazione personalizzata rispetto alle specifiche esigenze.

*In a warehouse, loads of logistic operations should be daily done. Material should be stored or collected from a storage area, a working island or a warehouse area. Later, it would be sent to shipment department or productive areas.*

*If those actions are repetitive and require to employ plenty of manpower, the ideal solution is using an automatized handling system in accordance to each specific operational need.*

*The advantage of an automatized handling system is having a continuous material flow. Thanks to this, several working/ collection islands are connected: that would hardly be possible solely with manual human intervention.*

*We can rely on a complete tool system: the solutions we propose you in this catalogue are a partial exemplification of it. In effect, each warehouse should be planned with the support our technicians. They will guide you through flow solutions and customized automatization, in accordance to your specific needs.*







**Vantaggi Advantages**

- Ingombro minimo
- Adatta come selezionatrice verticale (più livelli)
- Possibilità di montaggio angolare
- Scatole, cassette o sacchi fino a 75 kg
- Non occorre ungere o tendere le catene
- Solida struttura in acciaio
- Robusto e a bassa manutenzione
- Silenzioso
  
- *Small footprint*
- *Suitable for more-levelled vertical sorting*
- *Right angle arrangement is possible*
- *Boxes crates and sacks up to 75 Kgs*
- *No more need for chain lubrication and tightening*
- *Solid steel construction*
- *Robust – low maintenance*
- *Low-noise*



SMGE01 è un montacarichi robusto che svolge il suo dovere di giorno in giorno, di anno in anno: solleva o abbassa i carichi senza bisogno di supervisione. È la soluzione perfetta per una capacità massima di 420 prodotti all'ora. Grazie al formato estremamente compatto, questo montacarichi si adatta ad ogni ambiente. L'unità compatta è integrabile con grande semplicità nel sistema di trasporto e la macchina può essere attrezzata con un trasportatore a rullo o a nastro, a discrezione del cliente. Grazie alla progettazione con componenti estremamente affidabili, la macchina richiede una manutenzione minima. In breve: un montacarichi facilmente integrabile a un prezzo accessibile.

*SMGE01 is a solid vertical conveyor which fulfils its duty day by day, over the years. You will no more have to worry: it lifts and lowers goods for you. It offers the perfect solution for capacities up to max 420 products/ hour. Thanks to its extremely small footprint, this lift can fit into almost any layout. Its compact unit is very easy to incorporate into your transport system. It can be fitted with a roller conveyor or a belt conveyor – in accordance to your needs. Its construction takes advantage of highly reliable components: in effect, our machine requires low maintenance. Basically, our lift can easily be incorporated into your business at an affordable price.*

Specifiche <i>Tech Specs</i>	Modello di base <i>Basic version</i>	Opzionali fino <i>Optional up to</i>
Alimentazione <i>Infeed</i> (mm)	670	360
Prelievo <i>Outfeed</i> (mm)	2.600	11.400
Portata <i>Capacity</i> (p/ora p/hour)	-	420
Oggetti <i>Product</i> (mm)	600x400	900x600
Peso <i>Weight</i> (Kg)	25	75



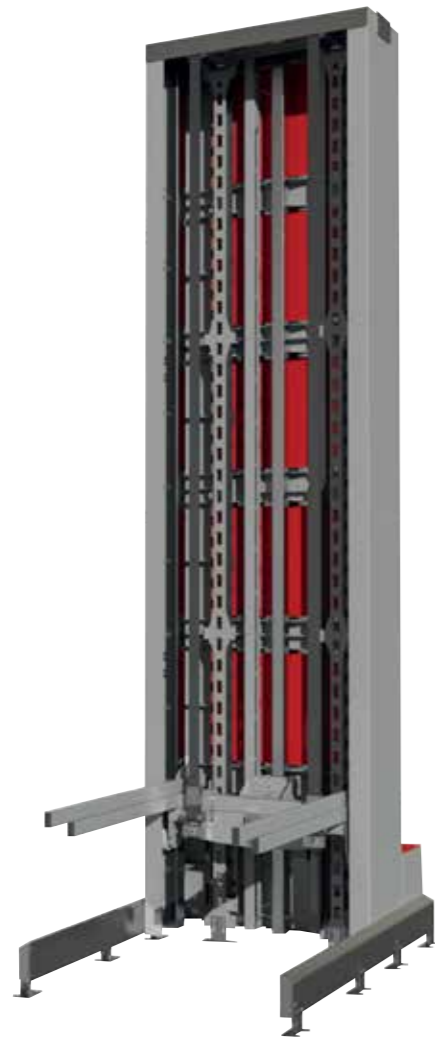
**Vantaggi Advantages**

- Non ci sono momenti critici di transizione
- Facile accesso ai carrelli porta prodotto
- Possibilità di ingresso ed uscita dei prodotti sullo stesso lato o perpendicolare
- Possibilità di ingresso/uscita a più di due livelli
- Il numero dei carrelli e non la velocità determina la capacità
- Può essere usato come accumulatore verticale
- Non ci sono momenti critici di transizione dei prodotti
- L'unità motore è direttamente dietro alla colonna elevatore
- Possibili configurazioni a C oppure a Z
- Può essere usato per un trasferimento/scambio 90 gradi
- Movimento continuo senza avvio ed arresto
- Il prodotto trasportato sul carrello rimane orizzontale
  
- *No critical product transition*
- *Product carrier easily accessible*
- *Products can be in line or perpendicularly loaded/ unloaded*
- *It is possible to have more-levelled structures*
- *Carriers' number defines capacity – and not speed*
- *It can be used as a vertical sorter*
- *Engine unit is behind lifting column*
- *C-line/ Z-line configurations are possible*
- *It can be used as a 90°-transfer-device*
- *No "stop-and-start" movements*
- *Products are carried horizontally*

SMGE02 rappresenta la soluzione ideale per la movimentazione quando è richiesta una traslazione senza scosse di oggetti in senso verticale. Un dispositivo brevettato di trascinamento ad anello rende il funzionamento dell'apparecchio del tutto simile a quello di un ascensore a paternoster; in tal modo gli oggetti sono mantenuti sempre orizzontali e trasferiti con un movimento privo di scosse. La robusta costruzione del convogliatore verticale, disponibile anche in acciaio inossidabile, garantisce affidabilità, basso costo d'esercizio e lunga durata.

*Since it grants an uninterrupted vertical and shock-free product flow, SMGE02 vertical conveyor is an ideal handling solution. A patented loop dragging system makes this elevator similar to a paternoster lift. This way products are kept horizontally and moved with no shocks. Our sturdy vertical conveyor is available in stainless steel too: this means reliability, low maintenance and long working life.*

Specifiche <i>Tech Specs</i>	Modello di base <i>Basic version</i>	Opzionali fino <i>Optional up to</i>
Alimentazione <i>Infeed</i> (mm)	680	530
Prelievo <i>Outfeed</i> (mm)	2.500	25.000
Portata <i>Capacity</i> (p/ora p/hour)	400	2.000
Oggetti <i>Product</i> (mm)	600x400	900x600
Peso <i>Weight</i> (Kg)	20	50



**Vantaggi Advantages**

- Ingombro minimo
- Adatto per lo smistamento verticale (più piani)
- Robusto e a bassa manutenzione
- Silenzioso
- Protezione anti caduta
- Possibilità di montaggio angolare
- Pallet, ecc. (fino a 1000 kg)
- Non occorre lubrificare o tendere le catene
- Solida struttura in acciaio
- Motore posizionato in basso

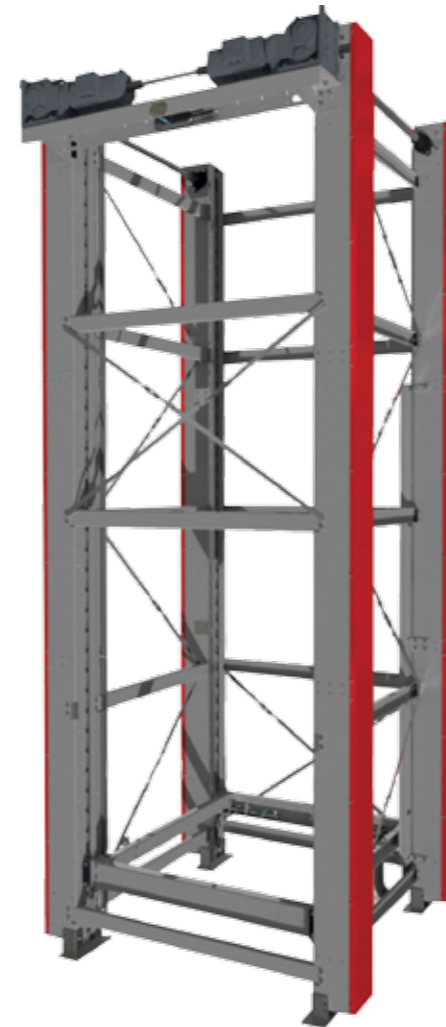
- *Small footprint*
- *Suitable for vertical sorting (several levels)*
- *Robust; low maintenance*
- *Low-noise*
- *Provided with fall arrester*
- *No more need for chain lubrication or tightening*
- *Right-angle arrangement is possible*
- *Lifts pallets up to 1000 Kg*
- *Solid steel construction*
- *Engine is positioned bottom down*



Il modello SMGE03 è un macchinario solido che svolge il suo dovere di giorno in giorno, di anno in anno: solleva o abbassa pallet senza bisogno di supervisione. È la soluzione perfetta per una capacità massima di 60 pallet l'ora. Grazie al formato estremamente compatto, si adatta ad ogni ambiente. L'unità compatta è integrabile con grande semplicità nel sistema di trasporto e può essere attrezzata con un trasportatore a rullo o a catena, a discrezione del cliente. Grazie alla progettazione con componenti estremamente affidabili, la macchina richiede una manutenzione minima. In sintesi: un sollevatore di pallet conveniente e facilmente integrabile.

*SMGE03 is a sturdy pallet lift that will autonomously lift and lower your pallets day by day, over the years. Our lift is a perfect solution for capacities up to 60 pallets per hour. Thanks to its extremely small footprint, our lift fits into any layout. This compact unit is very easy to integrate into your handling system. Moreover, it can be equipped with roller conveyors or chain conveyors, in accordance to your needs. Its construction takes advantage of highly reliable components: in effect, our machine requires low maintenance. Basically, an easy-to-integrate, affordable, pallet lift.*

Specifiche <i>Tech Specs</i>	Modello di base <i>Basic version</i>	Opzionali fino <i>Optional up to</i>
Alimentazione <i>Infeed</i> (mm)	500	500
Prelievo <i>Outfeed</i> (mm)	2.750	10.000
Portata <i>Capacity</i> (p/ora p/hour)	-	60
Oggetti <i>Product</i> (mm)	1.200x800	1.200x1.000
Peso <i>Weight</i> (Kg)	-	1.000



**Vantaggi Advantages**

- Ingombro minimo
- Adatto per lo smistamento verticale (più piani)
- Robusto e a bassa manutenzione
- Sistema automatico di protezione anticaduta
- Silenzioso
- Possibilità di montaggio angolare
- Pallet, ecc. (fino a 2000 kg)
- Solida struttura in acciaio
- Centraggio pallet opzionale
- Bloccaggio pallet opzionale

- *Small footprint*
- *Suitable for vertical sorting (several levels)*
- *Robust; low maintenance*
- *Provided with automatic fall arrester*
- *Low-noise*
- *Right-angle arrangement is possible*
- *Pallets, etc, up to 2000 Kgs*
- *Solid steel construction*
- *Optional pallet centering system*
- *Optional pallet blocking system*



Il modello SMGE04 è un macchinario solido che svolge il suo dovere di giorno in giorno, di anno in anno: solleva o abbassa pallet senza bisogno di supervisione. È la soluzione perfetta per una capacità massima di 60 pallet l'ora. Grazie al formato estremamente compatto, si adatta ad ogni ambiente. L'unità compatta è integrabile con grande semplicità nel sistema di trasporto e può essere attrezzata con un trasportatore a rullo o a catena, a discrezione del cliente. Grazie alla progettazione con componenti estremamente affidabili, la macchina richiede una manutenzione minima. In sintesi: un sollevatore di pallet conveniente e facilmente integrabile.

*SMGE04 is a sturdy pallet lift that will autonomously lift and lower your pallets day by day, over the years. Our lift is a perfect solution for capacities up to 60 pallets per hour. Thanks to its extremely small footprint, our lift fits into any layout. This compact unit is very easy to integrate into your handling system. Moreover, it can be equipped with roller conveyors or chain conveyors, in accordance to your needs. Its construction takes advantage of highly reliable components: in effect, our machine requires low maintenance. Basically, an easy-to-integrate, affordable, pallet lift.*

Specifiche <i>Tech Specs</i>	Modello di base <i>Basic version</i>	Opzionali fino <i>Optional up to</i>
Alimentazione <i>Infeed</i> (mm)	500	400
Prelievo <i>Outfeed</i> (mm)	2.750	15.000
Portata <i>Capacity</i> (p/ora p/hour)	-	60
Oggetti <i>Product</i> (mm)	1.200x800	1.200x1.200
Peso <i>Weight</i> (Kg)	-	2.000





## Trasportatori a rulli *Roller conveyor*

## Trasportatori a nastri *Belt conveyor*

Ogni sistema di trasporto automatizzato può essere costituito da trasportatori con rulli folli o motorizzati, con sezioni diritte o con curve. Il sistema può essere integrato anche con traslatori o tanti altri moduli quali trasportatori a catena, misto catena/rulli, tavole girevoli, sistemi di controllo colli a sagoma, palletizzatori / depalletizzatori, ed altre specifiche applicazioni.

*Each automatized handling system can be made with conveyors – with free or motorised rollers; straight or curved sections. Our system can then be expanded with translators and many other modules: chain conveyors, mixed chain/ rolls conveyors, turning tables, control system for shaped packages, palletisers/ depalletisers and other specific applications.*



Questi sistemi di trasporto automatizzato possono inoltre, se necessario, collegare circuiti su diversi livelli in altezza ed in questo caso devono essere utilizzati nastri inclinati, trasportatori di sollevamento di vario genere e tipo. Da questi componenti di base è possibile creare un'infinità di circuiti, dal più semplice al più complesso.

*Those automatized handling system can also link circuits on different levels in height, if necessary. In this case, you need to use sloping conveyors or mast lifts of all kinds. The creation of a great variety of simple and complicated circuits is made possible by these basic components.*



## Commissionatore 10MSP (motorizzato)

Vertical mast lift 10MSP (motorized)



- Dimensioni: 830x1560 mm. (largh. x lungh.)
- Altezza di lavoro mm. 5050 max / altezza piattaforma 3050 mm.
- Piattaforma operatore 690 m x 500 mm. (largh. x lungh.)  
Con cancelli tipo saloon a chiusura automatica  
Portata kg 160
- Piano di carico mm. 660x660 (largh. x lungh.)  
Portata 115 kg
- Velocità massima 5,4 km/h
- Velocità in quota 0,8 km/h
- Peso 555 kg forcolabile
- Motorizzata / 4 AGM senza manutenzione
- Comandi con interblocchi di sicurezza
- Comando joystick per sollevamento e marcia
- Comando elevazione a velocità variabile
- Ancoraggio imbragature
- Marchiatura CE
- Assistenza in tutta la rete Italiana / Europea

- *Dimensions: 830x1560 mm. (width x length)*
- *Working height mm. 5050 max / platform's height 3050 mm.*
- *Operator's platform 690 m x 500 mm. (width x length)*  
*It is equipped with saloon doors which close automatically - Load bearing capacity kg 160*
- *Loading area mm. 660x660 (width x length)*  
*Load bearing capacity 115 kg*
- *Maximum speed 5,4 km/h*
- *Speed at altitude 0,8 km/h*
- *Weight 555 kg, forkable*
- *Motorized / 4 AGM, no need for maintenance*
- *Controls with safety interlocks*
- *Joystick for lifting and movement*
- *Lifting control to variate speed*
- *Possibility to fasten lashings*
- *CE-certified*
- *Customer assistance all over Italy and Europe*

## Commissionatore TOUCAN DUO (motorizzato)

Vertical mast lift TOUCAN DUO (motorized)



- Dimensioni: 1650x780 mm. (largh. x lungh.)
- Altezza di lavoro mm. 6000 max / altezza piattaforma 4000 mm.
- Piattaforma operatore 650 x 750 mm. (largh. x lungh.) - Portata kg 130
- Piano di carico mm. 500x750 (largh. x lungh.)  
Portata kg 70 Elettrica
- Velocità abbassata km/h 4
- Velocità alzata km/h 1
- Peso kg 1000 /forcolabile
- Motorizzata / batterie 24v - 180 A/hr
- Comandi con interblocchi di sicurezza
- Comando proporzionale con sterzo a dita
- Comando piani di carico
- Ancoraggio collegamento funi
- Marchiatura CE
- Assistenza in tutta la rete Italiana / Europea

- *Dimensions: 1650x780 mm. (width x length)*
- *Working height mm. 6000 max / platform's height 4000 mm.*
- *Operator's platform 650 x 750 mm. (width x length) - Load bearing capacity kg 130*
- *Loading area mm. 500x750 (width x length) - Load bearing capacity kg 70 (Electric)*
- *Speed at lowered platform km/h 4*
- *Speed at raised platform km/h 1*
- *Weight kg 1000 / forkable*
- *Motorized / batteries 24v - 180 A/hr*
- *Controls with safety interlocks*
- *Proportional control with finger steering wheel*
- *Control for loading area*
- *Possibility to fasten ropes*
- *CE-certified*
- *Customer assistance all over Italy and Europe*

## Commissionatore 20MVL (motorizzato)

Vertical mast lift 20MVL (motorized)



- Dimensioni: 750x1380+660 mm. (largh. x lungh.)
- Altezza di lavoro mm. 7980 max / altezza piattaforma 5980 mm.
- Piattaforma operatore 710 m x 660 mm. (largh. x lungh.)  
Con cancelli tipo saloon a chiusura automatica  
Portata kg 115
- Piano di carico mm. 660x660 (largh. x lungh.)  
Portata 45 kg
- Velocità abbassata 5,6 km/h
- Velocità alzata 1 km/h
- Peso 1110 kg / forcolabile
- Motorizzata / 2 Batterie 100 amp-hr 12 volt
- Comandi con interblocchi di sicurezza
- Comando joystick per sollevamento e marcia
- Comando elevazione a velocità variabile
- Ancoraggio collegamento funi
- Marchiatura CE
- Assistenza in tutta la rete Italiana / Europea

- *Dimensions: 750x1380+660 mm. (width x length)*
- *Working height mm. 7980 max / platform's height 5980 mm.*
- *Operator's platform 710 m x 660 mm. (width x length)*  
*It is equipped with saloon doors which close automatically - Load bearing capacity kg 115*
- *Loading area mm. 660x660 (width x length) - Load bearing capacity 45 kg*
- *Speed at lowered platform 5,6 km/h*
- *Speed at raised platform 1 km/h*
- *Weight 1110 kg / forkable*
- *Motorized / 2 batteries 100 amp-hr 12 volt*
- *Controls with safety interlocks*
- *Joystick for lifting and movement*
- *Lifting control to variate speed*
- *Possibility to fasten ropes*
- *CE-certified*
- *Customer assistance all over Italy and Europe*

## Commissionatore ECOLIFT 2.2 (manuale)

Vertical mast lift ECOLIFT 2.2 (manual)



- Dimensioni: 1280x700 mm. (largh. x lungh.)
- Altezza di lavoro mm. 4200 max / altezza piattaforma 2200 mm.
- Piattaforma operatore 644x850 mm. (largh. x lungh.)
- Piano di carico mm. 660x660 (largh. x lungh.)  
Portata kg 150
- Peso kg 305 /forcolabile
- Freno automatico in elevazione ed entrata
- Ancoraggio collegamento funi
- Marchiatura CE
- Assistenza in tutta la rete Italiana / Europea

- *Dimensions: 1280x700 mm. (width x length)*
- *Working height mm. 4200 max / platform's height 2200 mm.*
- *Operator's platform 644x850 mm. (width x length) - Load bearing capacity kg 115*
- *Loading area mm. 660x660 (width x length) - Load bearing capacity kg 150*
- *Weight kg 305 / forkable*
- *Automatic brake for elevation and for the operator to enter it*
- *Possibility to fasten ropes*
- *CE-certified*
- *Customer assistance all over Italy and Europe*



**Molte identità, una sola azienda / *Many identities, one company***

Via Bergoncino 70 - 36025 Noventa Vicentina (VI) Italy - +39 0444 788800 - [info@mobilfer.it](mailto:info@mobilfer.it) - [www.mobilfer.it](http://www.mobilfer.it)